



科技领先
 Leading technology **优质高效**
 High quality and efficiency

遵信守约
 Stand by an agreement **顾客至上**
 Customer first



武汉市林美封头制造有限公司
 WUHAN LINMEI HEAD PLATE CO.,LTD.
 地址：武汉市蔡甸区麦山街中原工业园区8号
 全国免费热线：400-633-1989
 电话：027-61881990 61881613 61881663 84976696
 手机：13907104406 13986125983 18627072282
 传真：027-61881699 联系人：贵先生
 邮箱：linmeifengtou@163.com 网址：www.whslmft.com



武汉市林美封头制造有限公司
 WUHAN LINMEI HEAD PLATE CO.,LTD.

C 企业简介 >>> Company introduction

武汉市林美封头制造有限公司是全国主要生产锅炉、压力容器部件封头的专业化厂家之一，地处素有九省通衢之称的湖北省武汉市，座落于知音故里的长江之滨，莲花湖畔，毗邻武汉经济技术开发区、三环线、京珠高速、汉宜高速，地理位置优越，交通十分便利。

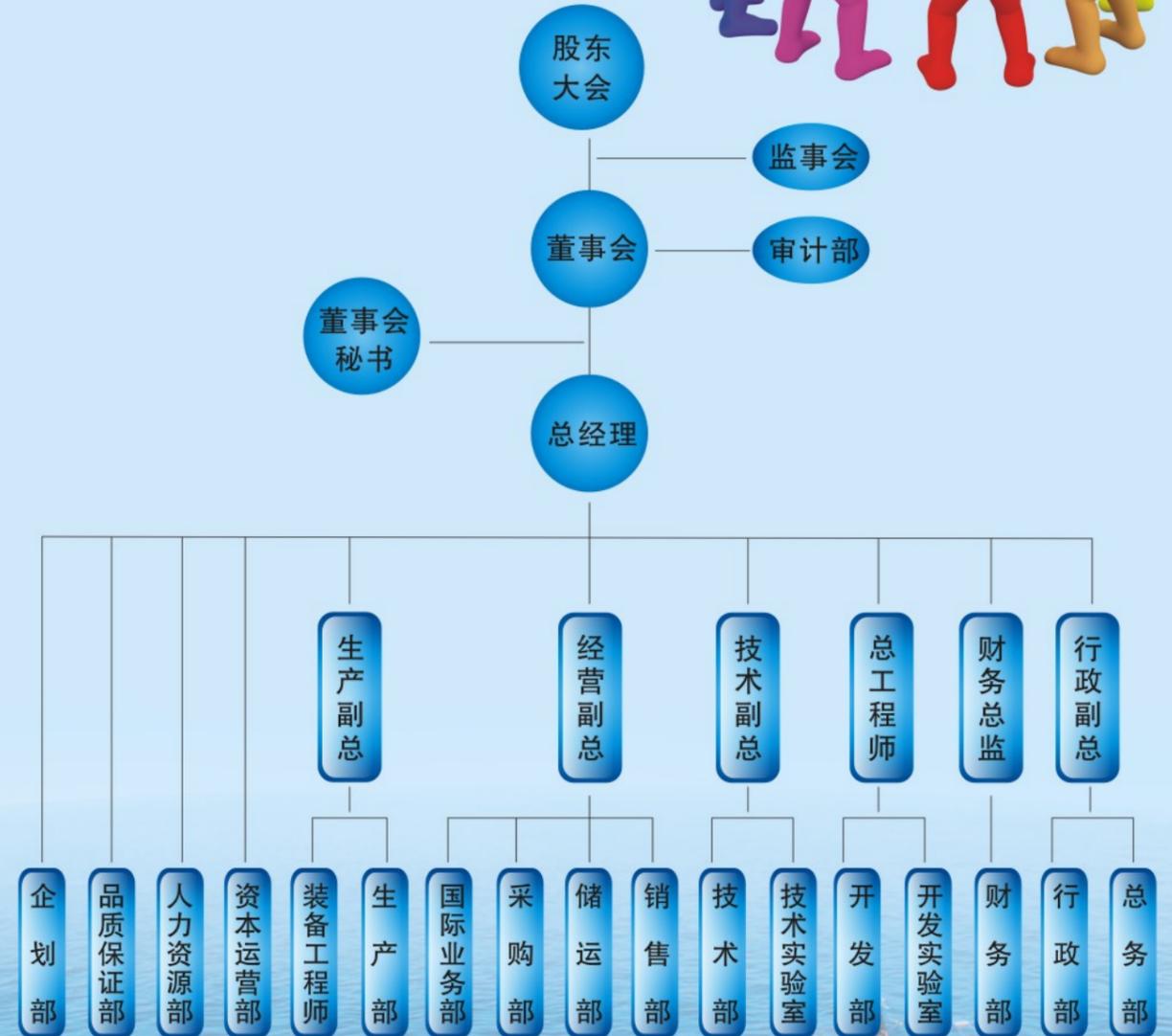
公司从创建伊始，就一直崇尚“以品质求发展，靠质量求信誉”，本着“诚信、开拓、创新、服务”的经营理念，不断发展壮大。公司占地4万平方米，建筑面积1.8万平方米，拥有固定资产1.7亿元，目前主要拥有500吨、800吨、1000吨、1500吨、2000吨、5000吨、8000吨、15000吨双动油压机，3米、4.2米、5.2米、10米冷旋压机，以及各类型与之相配套的天然气加热热处理炉8座，另有各类辅助设备120多台套，车间最大起吊能力100吨，可装配大型核电球壳板、过渡段、钢包底、热风炉等非标压铸件。公司现有员工200人，各类工程技术人员25人，高级工程师2人，技术力量雄厚，制造能力卓越，制造经验丰富，并引进了先进的管理经验。为了响应国家建立两型社会的号召，公司投巨资引入天然气加热工艺使得加工工艺更为环保，产品质量进一步提升，并且自主设计与建造出超大型天然气热处理炉，为广大用户大型设备热处理提供了方便。

公司主导产品有：球壳板、椭圆形封头、碟形封头、平封头、球形封头、膨胀节、波形炉胆及非标异形件等，且常年库存有各种型号规格现货封头以备客户急需。产品远销全国二十多个省市和地区，并出口国外。公司为中国锻压协会会员单位，中国化工装备协会会员单位，连续8年被武汉市政府授予“武汉市场信用示范企业”等荣誉。

公司始终坚持“信誉第一，质量为本”的经营宗旨，致力于为广大客户提供最优质的服务，以一流的质量，优惠的价格来取得每一位客户的信任。我们竭诚欢迎各位锅炉压力容器行业中的商界朋友和有识之士前来我公司洽谈合作。



E 企业结构 >>> Enterprise structure



E 企业文化 >>> ↘

Enterprise culture

林美公司文化的确立，是我们企业长期建设、发展的结果。企业文化不断的完善和发展，体现了企业发展的韧劲和强大的生命力。在竞争日趋激烈的市场经济体制中，企业的生存发展更为紧迫，但其独特的自身文化，是极其重要的支撑。今天，我们正是坚持“励精图治”秉承“超越自我、追求卓越、承压奋进、再铸辉煌”的精神和气质，务实于以数据说话，按流程办事的原则，奋力实现持续发展，多方共赢的局面，以此号召和凝聚每位员工，用高效拼搏、和谐兴业的精神，使我们林美企业更上一层楼。

企业使命：争创一流、成就客户、强国强企；

企业愿景：领跑行业、实现国际化、打造百年林美；

企业价值观：正直诚实、精益求精、专业专注；

企业精神：超越自我、追求卓越、承压奋进、再铸辉煌。



人才观：

产品就是人品，说到做到。只讲功劳，勇担责任，严己宽人。让想干事的员工有机会，让能干事的员工有舞台，让肯干事的员工有奔头，让干成事的员工有回报。

敬业观：

敬业，就是尊崇自己的职业。如果一个人以一种尊敬、虔诚的心灵对待职业，甚至对职业有一种敬畏的态度，他就已经具有了敬业精神。歌德曾经说过：“你要欣赏自己的价值，就得给世界增加价值”。只要你依然是企业的一部分，就不要诽谤它，不要伤害它——轻视自己的企业就等于轻视你自己。如果看到缺点就抱怨，不顾大局，不讲团结；并在不知不觉中养成了抱怨环境，不思改善的习惯，最大的受害者就是自己。做真正敬业的人，在工作上少一些计较，多一些奉献；少一些抱怨，多一些责任；少一些懒惰，多一些上进心；珍惜自己的工作，并抱着知足、感恩、努力的态度，把工作做得尽善尽美。

团队观：

上下一心、团队是金！

团队不是一个简单的群体，而是具有共同目标、共同责任、共同观念的一支队伍。主动沟通、积极协作，团队的价值在于“1+1>2”；因此每个员工都要有团队精神，在努力完成任务的同时加强相互间的合作与配合，确保各项业务协调发展。

群策群力，共创佳绩！

培养团队观念，实质上是培养整个公司的合作精神和服务精神，以及深层次上的凝聚力。

服务观：

为他人解决问题就是服务！

作为一个制造型企业，只有最具竞争力的成本、最优质产品、最准时的交货及服务才能够吸引并留住客户。在全员中树立客户观念，即上道工序是下道工序的客户，基层部门是管理部门的客户，我们共同为客户服务。企业里的每一名员工都应将其它员工当成自己的客户，应该以希望别人对待自己的态度同样的去对待别人。

林美只有一个人，就是工作主动、投入的人。

E 企业资质 >>> Enterprise qualification



营业执照



组织机构代码证



高新技术企业



特种设备制造许可证



中国化工装备协会认证证书



中国锻压协会封头执委证书



中国化工装备协会会员单位



职业健康安全管理体系认证

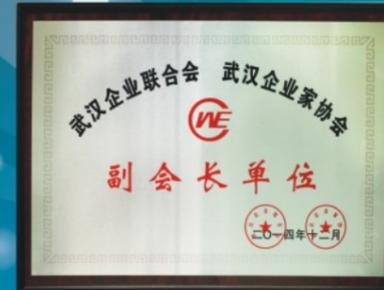


环境管理体系认证



质量管理体系认证

E 企业荣誉 >>> Enterprise honor



武汉企业联合会副会长单位



湖北企业国际合作协会副会长单位



爱心企业



国际合作诚信单位



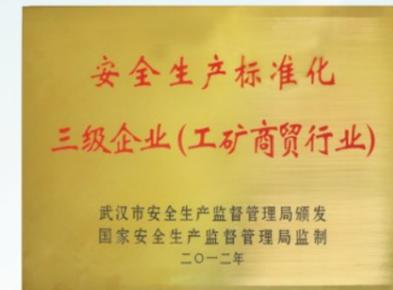
关爱贫困学生荣誉证书



武汉五一劳动奖章证书



湖北省职工焊接技术协会理事单位



安全生产标准化三级企业

E 企业荣誉

Enterprise honor



专利证书



专利证书



专利证书



专利证书



专利证书



专利证书



专利证书



希望工程捐赠证书



华中总裁联合会副会长

W 车间设备

Workshop equipment



W 车间设备 >>>

orkshop equipment

W 车间设备 >>>

orkshop equipment

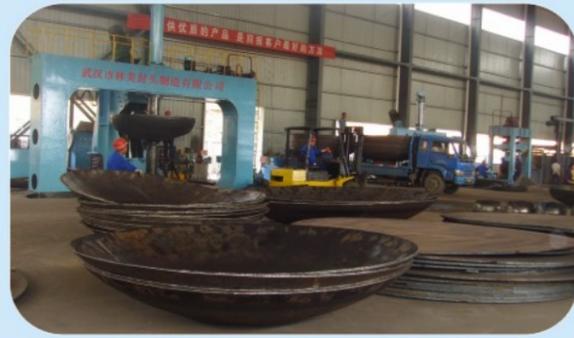


W 车间设备 >>>

orkshop equipment

W 车间设备 >>>

orkshop equipment



探伤设备



E 工程案例 >>> Engineering cases

E 工程案例 >>> Engineering cases



E 工程案例 >>> Engineering cases



E 工程案例 >>> Engineering cases



E 工程案例 >>> Engineering cases



E 工程案例 >>> Engineering cases

退火工件展示



退火工件展示





封头成形厚度减薄率

公称直径DN, mm	钢材厚度 δ_s , mm	厚度减薄率, %	
		THA和THB型	EHA和EHB型
300 ≤ DN < 600	6 ≤ δ_s < 8	12	13
	8 ≤ δ_s < 12	11	12
	12 ≤ δ_s < 16	10	12
600 ≤ DN < 1000	6 ≤ δ_s < 8	12	13
	8 ≤ δ_s < 12	11	12
	12 ≤ δ_s < 22	10	12
1000 ≤ DN < 1500	6 ≤ δ_s < 8	13	14
	8 ≤ δ_s < 12	11	13
	12 ≤ δ_s < 24	11	12
	24 ≤ δ_s < 60	10	12
1500 ≤ DN < 2000	6 ≤ δ_s < 12	13	14
	12 ≤ δ_s < 24	12	13
	24 ≤ δ_s < 60	11	12
2000 ≤ DN < 3000	6 ≤ δ_s < 12	13	15
	12 ≤ δ_s < 20	12	13
	20 ≤ δ_s < 34	12	13
	34 ≤ δ_s < 60	11	12
3000 ≤ DN < 4000	10 ≤ δ_s < 24	13	15
	24 ≤ δ_s < 34	12	13
	34 ≤ δ_s < 50	12	13
	50 ≤ δ_s < 60	12	13
4000 ≤ DN < 5000	12 ≤ δ_s < 24	14	16
	24 ≤ δ_s < 34	13	14
	34 ≤ δ_s < 50	12	13
	50 ≤ δ_s < 60	11	12
5000 ≤ DN ≤ 6000	18 ≤ δ_s < 24	14	16
	24 ≤ δ_s < 34	13	15
	34 ≤ δ_s < 50	12	13
	50 ≤ δ_s < 60	12	13

最新国内外钢板牌号对照表

新牌号	旧牌号	旧牌号	旧牌号
S30408	06Cr19Ni10	0Cr18Ni9	304
S30403	022Cr19Ni10	00Cr19Ni10	304L
S30409	07Cr19Ni10	/	304H
S31608	06Cr17Ni12Mo2	0Cr17Ni12Mo2	316
S31603	022Cr17Ni12Mo2	00Cr17Ni14Mo2	316L
S31668	06Cr17Ni12Mo2Ti	0Cr18Ni12Mo3Ti	316Ti
S32168	06Cr18Ni11Ti	0Cr18Ni10Ti	321
新牌号		旧牌号	
Q245R		20g、20R	
Q345R		16MnR、16Mng、19Mng	
15CrMoR		15CrMoR、15CrMog	
Q345A、Q345B、Q345C、Q345D、Q345E		16MnA、16MnB、16MnC、16MnD、16MnE	



封头规格参数及下料公式

名称	断面形状	类型代号	形式参数关系	封头下料尺寸公式
半球形封头		HHA	$D_i = 2R_i$ $DN = D_i$	$1.43(D_i + t) + 100 + 2t$ =下料直径
椭圆形封头	以内径为基准 	EHA	$\frac{D_i}{2(H-h)} = 2$ $DN = D_i$	$1.2(D_i + t) + 2h + 2t + \text{余量}$ =下料直径
	以外径为基准 	EHB	$\frac{D_o}{2(H_o-h)} = 2$ $DN = D_o$	$1.2(D_o - t) + 2h + 2t + \text{余量}$ =下料直径
碟形封头	以内径为基准 	THA	$R_i = 1.0D_i$ $r_i = 0.10D_i$ $DN = D_i$	$1.17(D_i + t) + 2h + \text{余量}$ =下料直径
	以外径为基准 	THB	$R_o = 1.0D_o$ $r_o = 0.10D_o$ $DN = D_o$	$1.17(D_o - t) + 2h + \text{余量}$ =下料直径
球冠形封头		SDH	$R_i = 1.0D_i$ $DN = D_o$	$\sqrt{2(R_i + 0.5t)H} \times 2 + 2t + \text{余量}$ =下料直径
平底形封头		FHA	$r_i \geq 3t$ $H = r_i + h$ $DN = D_i$	$D_i - 2r_i + (r_i + 0.5t)\pi + 2h + \text{余量}$ =下料直径
锥形封头		CHA(60°)	$r_i \geq 0.10D_i$ 且 $r_i \geq 3t$ $r_s \geq 0.05D_{is}$ 且 $r_s \geq 3t$ $a = 60^\circ$ DN以 D_i/D_{is} 表示	以几何作图法计算
		CHA(45°)	$r_i \geq 0.10D_i$ 且 $r_i \geq 3t$ $a = 45^\circ$ DN以 D_i/D_{is} 表示	以几何作图法计算
		CHA(30°)	$r_i \geq 0.10D_i$ 且 $r_i \geq 3t$ $a = 30^\circ$ DN以 D_i/D_{is} 表示	以几何作图法计算

武汉市林美封头制造有限公司自2000年成立以来，稳健经营，务实进取，取得了良好的经营实效。经过公司机制改革和优化，已建立起一套科学决策、规范管理的新机制，这段辉煌的历程，既是林美人艰辛的创业史，同时也成就了武汉市林美封头制造有限公司独特而深厚的企业文化。

激烈的外部竞争和挑战自我的内在需求，使林美人积极寻求新的突破，向更高层次迈进。自信，自强，勤劳、敢于开拓便是林美人的精神面貌。热心社会的公共事业，把多年来国家和社会给予自己的关怀和勉励转化为今天对国家、社会的责任心，无私的奉献出来。这种奉献的信念更凝聚了林美人的智慧与对未来的执著追求。

